



لاک اپوکسی (پوشش محافظتی)

ARMA COAT EP-450

لاک اپوکسی از دو بخش رزین اپوکسی و هاردنر تشکیل شده است. این پوشش ها به دلیل چسبندگی عالی به سطوح بتنی، فلزی، چوب و سنگ و مقاومت مناسب در برابر حلالها، سود و اسید کاربرد گسترده ای دارند. ARMA COAT EP-450 محصولی شفاف بوده و در صنایع مختلف نظامی، دارویی، غذایی، خودروسازی، ساختمان، کاغذ و چاپ و ساختمان استفاده می شود.

استاندارد ها

این افزودنی بر اساس استاندارد های ذیل قابل ارزیابی می باشد:

ASTM D1763

ASTM D4142 - 89

ویژگی ها و مزایا

- چسبندگی مناسب به بستر فلزی، بتنی و سایر مصالح ساختمانی
- مقاومت مکانیکی عالی در برابر بارگذاری، سایش و فرسایش
- مقاوم در برابر اسید و قلیا (جهت اطلاع از نوع اسید و قلیا با واحد فنی و مهندسی ارتباط حاصل نمایید.)
- آنتی باکتریال، غیر سمی و قابل استفاده در محیط های بهداشتی
- یکنواخت، بدون حلال و مشکلات ناشی از تبخیر آن
- ایجاد سطح نفوذ ناپذیر و بدون درز
- دوام بالا

موارد کاربرد

- حفاظت سطوح در برابر ریزش مواد شیمیایی مانند اتاق های باتری
- پوشش نهایی کفسازی کارخانجات و محیط های صنعتی
- پوشش نهایی کفسازی سالن های ورزشی و آرایشی
- پوشش آنتی باکتریال و بدون درز در سطوح بهداشتی، غذایی، اداری و تجاری

مقدار مصرف

مقدار مصرف پس از انجام آزمایش های کارگاهی مشخص خواهد شد. با توجه به گرید محصول و طرح اختلاط بتن شامل اندازه و نوع مصالح سنگی، عیار و نوع مواد سیمانی، نسبت آب به سیمان، دمای هوا و نحوه ساخت، محدوده مصرفی این محصول در گرید پودری ۱ الی ۴ درصد و در گرید مایع ۰.۸ الی ۳ درصد وزن سیمان (مواد سیمانی نظیر پوزولان ها) خواهد بود.

تغییر در مقدار مصرف: در صورت نیاز به مصرف کمتر یا بیشتر از محدوده مجاز این افزودنی و یا استفاده همزمان از مواد دیگر با واحد فنی و مهندسی شیمی سازه آرمانی تماس حاصل نمایید.

روش ساخت و اجرا

الف. آماده سازی سطوح

تمامی سطوح قبل از اجرا باید تمیز شده و از هرگونه پوشش قبلی، رنگ، غبار، چربی و آلودگی پاک گردند و رطوبت سطحی نداشته باشند. قبل از اعمال رنگ تمام سطوح باید مطابق با استانداردهای ISO 8504 و DIN 1402 آماده سازی شوند و چربی سطوح به روش حلال شویی مطابق با استاندارد SSPC- SP1 پاک گردند. برای دوام بیشتر پوشش، عملیات آماده سازی می تواند از طریق سند بلاست طبق استاندارد ISO 8501-1 و تا درجه SA 2 1/2 انجام گیرد. جهت سطوح





قلم مو	۸۵ الی ۱۱۰ میکرون فیلم خشک در هر لایه
--------	--

د. روش و الزامات اجرایی

لاک اپوکسی ARMA COAT EP-450 را می توانید به وسیله اسپری ایرلس یا غلتک و قلم مو اجرا نمایید. بهتر است این رنگ در دو لایه اجرا گردد زمان اجرای لایه دوم باید مطابق با پنجره زمانی اجرای بین لایه ها باشد. در صورتی که بین دو مرحله (لایه اجرایی) بیش از زمان ذکر شده فاصله باشد، سطح لایه اول باید آماده سازی شود.

هنگامی که سرعت باد بیشتر از ۷ متر بر ثانیه است از اجرای رنگ خودداری نمایید. هنگامی که دمای سطح کمتر از ۱۰ یا بیش از ۳۵ درجه سانتیگراد است از اجرای رنگ خودداری نمایید.

مشخصات فیزیکی و شیمیایی

حالت فیزیکی	مایع ویسکوز
فام رنگ	بر حسب سفارش
نسبت ترکیب اجزا (وزنی) (A:B)	۸:۱
وزن مخصوص (gr/cm ³)	۱,۶۰±۰,۰۵
درصد جامد حجمی	۷۰±۲%
ضخامت فیلم خشک پیشنهادی	۱۰۰ میکرون
دمای محیط جهت اجرا (سانتیگراد)	۳۰-۱۰
دمای زیرآیند جهت اجرا (سانتیگراد)	۳۰-۱۰
حداکثر رطوبت نسبی مجاز (درصد)	۷۰

بتنی، سپری شدن دوره کیورینگ بتن به مدت ۲۸ روز و حصول اطمینان از مقاومت های مکانیکی و پیوستگی بتن قبل از پوشش دهی الزامی است و رطوبت موجود در بتن بایستی کمتر از ۴٪ باشد. تمام سطوح باید تمیز و خشک بوده و تمام نواحی تخریب شده یا ترک های سطح باید به وسیله ARMA POX P3 پر شود. زبری سطح بتن (CSP) جهت اجرا می تواند بین درجه ۳ تا ۵ باشد.

دمای مناسب برای آماده سازی سطوح ۵ الی ۳۵ درجه سانتیگراد بوده و رطوبت نسبی نباید بیشتر از ۸۵٪ باشد.

ب. روش ساخت محصول

را به خوبی در زیر میکسر مخلوط نمایید. A ابتدا جزء را بر حسب نسبت اختلاط وزنی به آن B سپس جزء اضافه کرده و به مدت ۳ دقیقه مخلوط نمایید. جهت اختلاط از همزن های برقی با دور پایین (با حداکثر سرعت ۴۰۰ دور در دقیقه) استفاده گردد تا از ورود هوا به درون مخلوط جلوگیری کند. پس از اتمام کامل مخلوط کردن اجزا، عملیات اجرایی صورت می پذیرد و نیازی به زمان دادن به مخلوط نیست. مخلوط باید در ذکر شده اجرا گردد (POT LIFE) زمان کاربری گرمازا بودن واکنش سخت شدن اپوکسی ممکن است باعث بالا رفتن دمای رنگ موجود در سطل شود که سبب از دست رفتن کارایی رنگ می شود. برای جلوگیری از این امر مخلوط را در ظروف کم عمق بریزید و یا در همان دقایق ابتدایی اجرای پوشش را آغاز نمایید. درآب و هوای گرم دمای مواد قبل از مخلوط نمودن باید حداکثر ۲۵ درجه سانتیگراد باشد. در غیر این صورت زمان کاربری به شدت کوتاه خواهد بود.

اسپری ایرلس	فشار نازل حداقل ۱۴۰ بار ، قطر نازل ۵/۰ میلیمتر
غلتک	۷۵ الی ۱۰۰ میکرون فیلم خشک در هر لایه



مقاومت شیمیایی

جهت اطلاع از مقاومت شیمیایی پوشش ARMA COAT EP-450 در مقابل نوع اسید و قلیا مورد نظر لطفاً با واحد فنی و مهندسی تماس حاصل نمایید.

ملاحظات

مدت نگهداری: یک سال در بسته بندی اولیه
شرایط نگهداری: ظرف در بسته، و دور از رطوبت، یخبندان و تابش مستقیم نور خورشید
بهترین دمای نگهداری: ۱۰+ تا ۳۰+ درجه سانتیگراد
نوع بسته بندی: جزء A: سطل ۲۲,۴ کیلوگرمی جزء B: سطل ۲,۸ کیلوگرمی

حفاظت و ایمنی

این محصول قابل اشتعال می باشد. باید از گرما و شعله مستقیم دور نگه داشته شود. از ماسک و تجهیزات ضد انفجار استفاده شود. محیط اجرا باید دارای سیستم تهویه مناسب باشد و هرگونه جرقه، جوشکاری، کشیدن سیگار و روشن نمودن شعله در محیط اجرا ممنوع می باشد. از تنفس غبار مواد خودداری فرمایید.

از تماس مواد با پوست بدن جلوگیری به عمل آورید. مهمترین خطر مرتبط با استفاده دائمی از اپوکسی، حساس‌شدگی نسبت به هاردنر است؛ که در طول زمان ممکن است منجر به واکنش‌های آلرژیک شود. در صورت تماس با پوست، آنرا به وسیله حلال‌های نفتی پاک کرده و پس از خشک نمودن با پارچه تمیز با آب و صابون شستشو دهید. در زمان اجرا از عینک و دستکش استفاده نمایید. در صورت بلعیده شدن فوراً به پزشک مراجعه شود.

